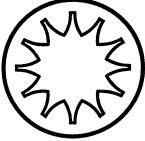
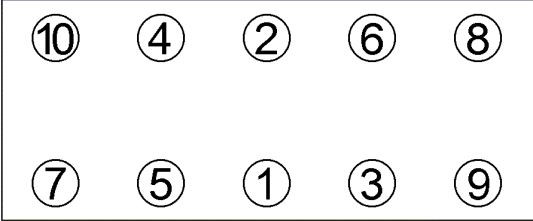


Anziehvorschrift für Zylinderkopf Tightening Instructions for Cylinder Head Instructions de serrage pour culasse Prescripciones de apriete para culatas		504.150 passend für / suitable for adaptable à / adaptable a	 Das Original
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete	
 057.240 M12x166-10.9			
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤	35 Nm 60 Nm 90° 90°	
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion			
* ★ ☐ ● ➤	neue Zylinderkopf- schrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) desserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage
	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro		
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor 2,0l 8V SDI 4-Cyl 1,61mm Ø: 82mm 3 Loch / Hole Mot: BDJ BDK BST			
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601		*504.150*	