
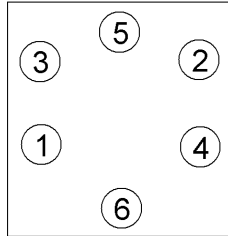
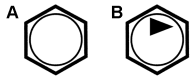


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	834.548	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		
	passend für / suitable for adaptable à / adaptable a	MAN

Schraubenkopf / Head shape
Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	A	B
* 10 Nm	* 10 Nm	
50 Nm	80 Nm	
100 Nm	150 Nm	
220 Nm	➤ 90°	
* 60 min	➤ 90°	
220 Nm	* 60 min	
	➤ 90°	
	➤ 90°	20.000 - 30.000 km
	➤ 90° (POS. 1-4)	

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

* 1	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
* 2	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□ 3	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
● 4	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤ 5	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Mot. D 25

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

834.548