



10002610

R010624


AUTOBIANCHI



X




(1.80)




GASOLINA

(mm)



(mm)


c.c. 1050






(cm3) 67

(mm)

1 A112BB.2C;A112CB.2C




1 81010100 M9X1.25X91(9),M9X1.25X56(1)

1

1) 3 Kpm
2) 90°
3) 90°




(Kp.m)

1 NO

RETIGHTENING

1

1) 22 lbf
2) 90°
3) 90°



(lb.ft)

1 NO

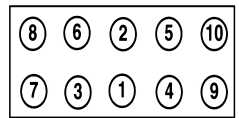
RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



→

TORQUE SEQUENCE

-90° +

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER

AFLOJAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

-180°

LOOSEN ALL THE BOLTS

AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT

RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO

DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

<>

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojusa.es