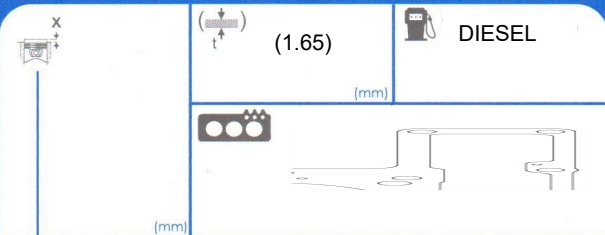


10128300

R010624

MERCEDES



c.c. 2996 (mm) 87 (mm)

1 MB606.961;MB606.962;MB606.964

1 **81023400** M10X1.50X102(20),M10X1.50X115(6)

85001400

1

1) 2.5 Kpm
2) 4 Kpm
3) -90°+4 Kpm
4) 90°

5) 90°

(Kp.m)

1 NO

RETIGHTENING

1

1) 18 lbf
2) 29 lbf
3) -90°+29 lbf
4) 90°

5) 90°

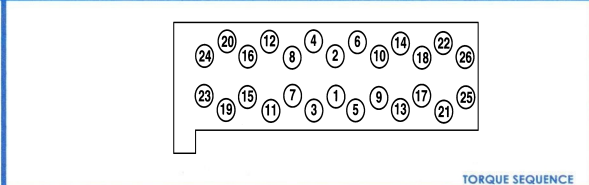
(lb.ft)

1 NO

RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



-90° +
-180°

LOOSEN BOLT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR BOLT Y APRETAR TORNELLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BLOWER)

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL THERMOSTATO

DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON MOTOR ABIERTO)

ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

ALJISA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

ALJISA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es