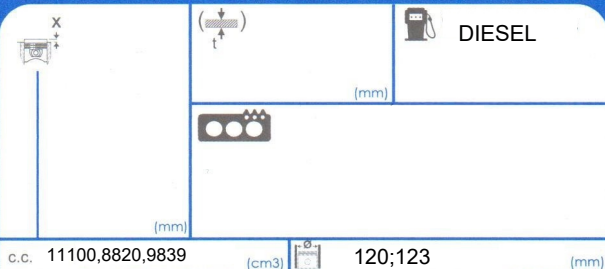


10130200

R010624

RVI



1 MID06.20.30;MID06.20.30G;MIDR06.20.30;MIDR06.20.45;MIDR06.20.45A;MIDR06.20.45D;MIDS06.20.30;MIDS06.20.30N;MIDS06.20.30P;MIDS06.20.45;MIDS06.20.45A;MIDS06.20.45B;MIDS0

1

M14:	1) 6 Kpm	5) <>
	2) 12 Kpm	6) -90°+18 Kpm
	3) 18 Kpm	7) 1000 Km -90°+18 Kpm
	4) -90°+18 Kpm	
M18:	1) 10 Kpm	5) <>
	2) 20 Kpm	6) -90°+36 Kpm
	3) 36 Kpm	7) 1000 Km -90°+36 Kpm
	4) -90°+36 Kpm	

(Kp.m)

1

M14:	1) 43 lbf	5) <>
	2) 87 lbf	6) -90°+130 lbf
	3) 130 lbf	7) 1000 Km -90°+130 lbf
	4) -90°+130 lbf	
M18:	1) 72 lbf	5) <>
	2) 145 lbf	6) -90°+260 lbf
	3) 260 lbf	7) 1000 Km -90°+260 lbf
	4) -90°+260 lbf	

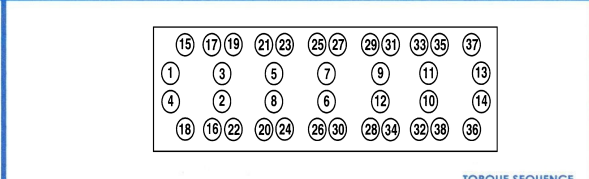
(lb.ft)

RETIGHTENING

RETIGHTENING

ROUGHNESS

MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



-90° +
-180°
<>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

ALJSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

ALJSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es