

# 10158200

R010624

# FIAT



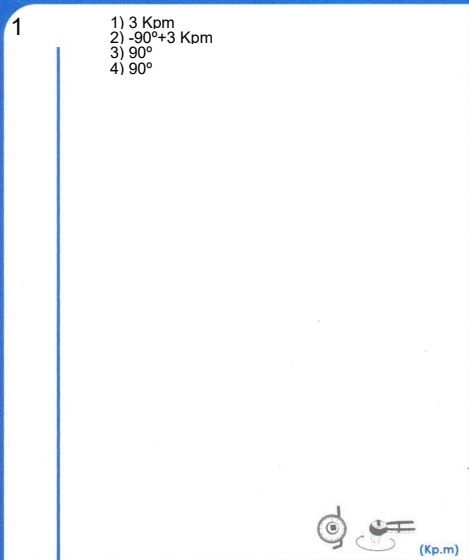
c.c. 1242 (mm) 70.8 (mm)

1	188A5.000
---	-----------

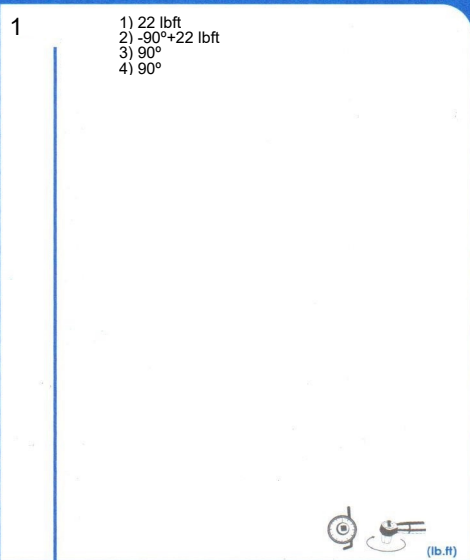
1	81025400	M9X1.25X87(10)
---	----------	----------------

85002700

CHECK CATALOG



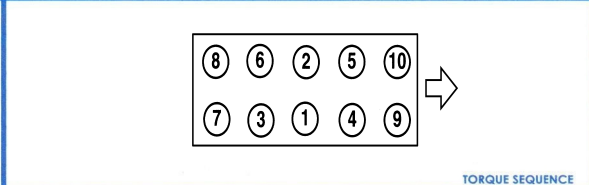
1 NO RETIGHTENING



1 NO RETIGHTENING

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



**-90° +**  
**-180°**

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER  
AJUSTAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS  
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))  
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT  
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO  
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)  
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojsa.es](http://www.ojsa.es)