

## EFB-Technologie (Enhanced Flooded Battery)

### Patentiertes PowerFrame® (Gitter) für optimalen Stromfluss und geringere Korrosion

Das strömungsoptimierte Gitterdesign des PowerFrames® garantiert kontinuierlich hohe Startkraft und lange Lebensdauer. Zusätzlich sorgt die spezielle Legierung für hohe Korrosionsfestigkeit und deutlich geringere Selbstentladung.

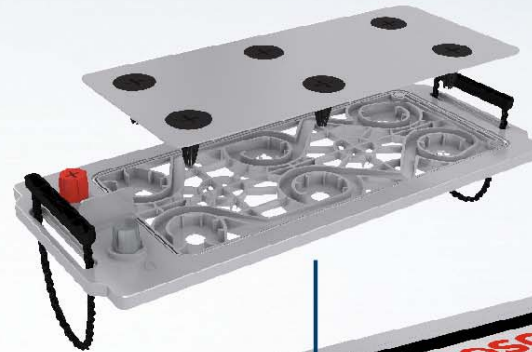
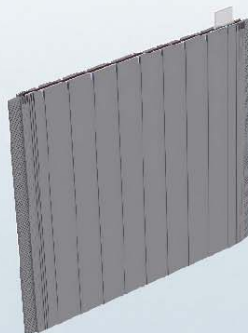


### ► EFB – mit Polyester-Scrim beschichtete, positive Platte

Bei der EFB-Technologie ist die positive Platte mit so genanntem Polyester-Scrim beschichtet, wodurch das aktive Material zusätzlichen Halt an der Platte hat. Dadurch ist die Zyklenfestigkeit der TE im Vergleich zu traditionellen Batterien höher und sie bleibt auch bei höheren Erschütterungen einsatzbereit.

### Ionendurchlässiger Taschenseparator

Verhindert den Kontakt zwischen Plus- und Minusplatte – für längere Lebensdauer und höhere Startkraft.

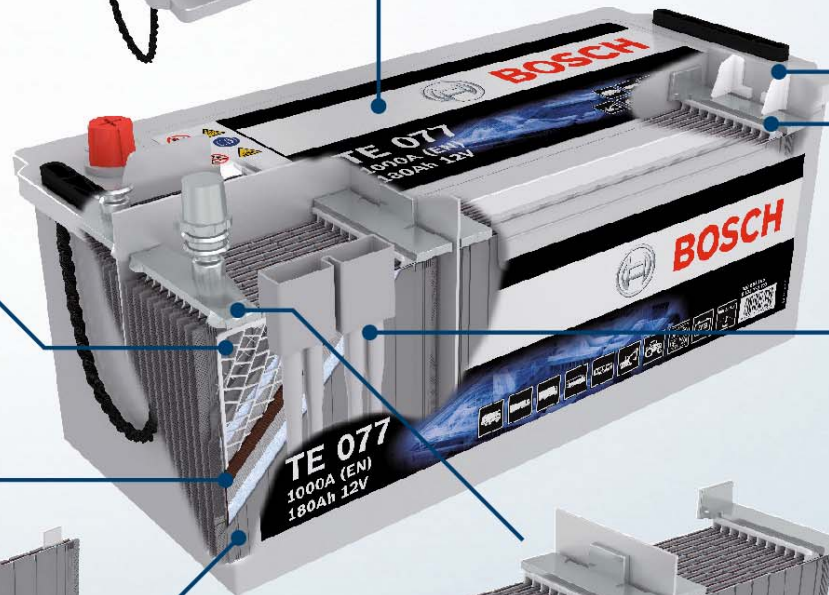


### Labyrinthdeckel für hohe Betriebssicherheit

Der Doppeldeckel mit Labyrinth-Konstruktion stellt sicher, dass verdampfte Flüssigkeit in der Batterie bleibt. Dadurch ist die TE absolut wartungsfrei und auslaufsicher.

### Ergonomische Tragegriffe

Für leichten Transport und Einbau.



### Zusätzliche Fixierung für Rüttelfestigkeit

Die TE ist besonders vibrationsbeständig (EN V3) aufgrund der Fixierung der Verbinder in den hinteren Zellen und der Heißverklebung aller Verbinder mit den Platten.

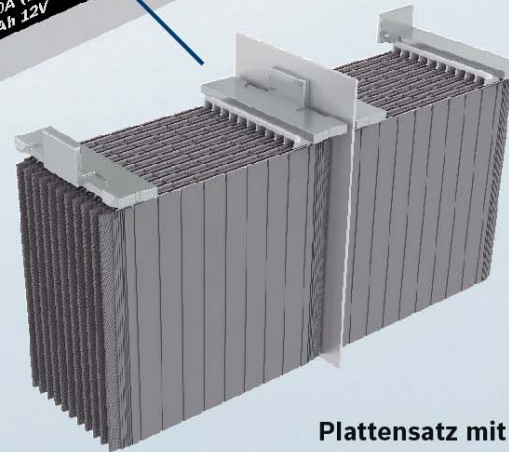
### Mischelemente verhindern Säureschichtung

Zur besseren Vermischung des Elektrolyts und Verhinderung von Säureschichtung. Dadurch längere Lebensdauer und verbesserte Zyklenfestigkeit.



### Plattensatz mit besonders stabiler Verbindung

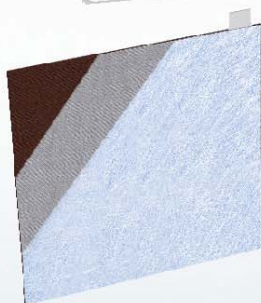
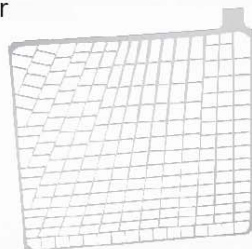
Die mittige Anordnung der Verbinder zwischen positiven und negativen Platten bringt zusätzliche Stabilität.



## EFB technology (Enhanced Flooded Battery)

### Patented PowerFrame® (grid) for optimum current flow and reduced corrosion

The flow-optimized grid design of the PowerFrame® guarantees consistently high starting power and a long service life. In addition, a special alloy ensures a high corrosion resistance and significantly lower self-discharge.

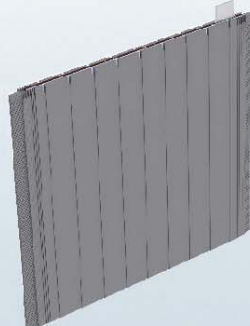


### ► EFB – with positive plate coated with polyester scrim

In EFB (Enhanced Flooded Battery) technology, the positive plate is coated with a so-called polyester scrim providing additional retention of the active material on the plate. The TE battery therefore features an improved deep-cycle resistance compared to conventional batteries and remains operational even if there are strong vibrations.

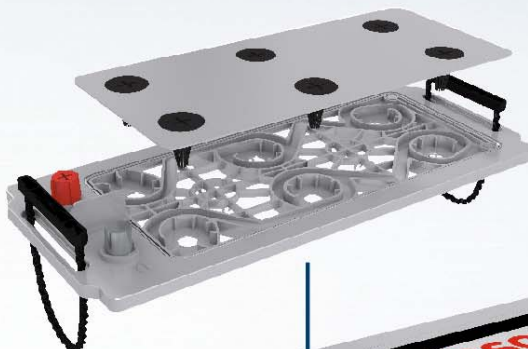
### Ion-permeable pocket separator

Prevents contact between positive and negative plate – for longer service life and higher starting power.



### Labyrinth lid for high operational safety

The double lid with labyrinth design ensures that evaporated liquid remains inside the battery. This makes the TE absolutely maintenance-free and leak-proof.

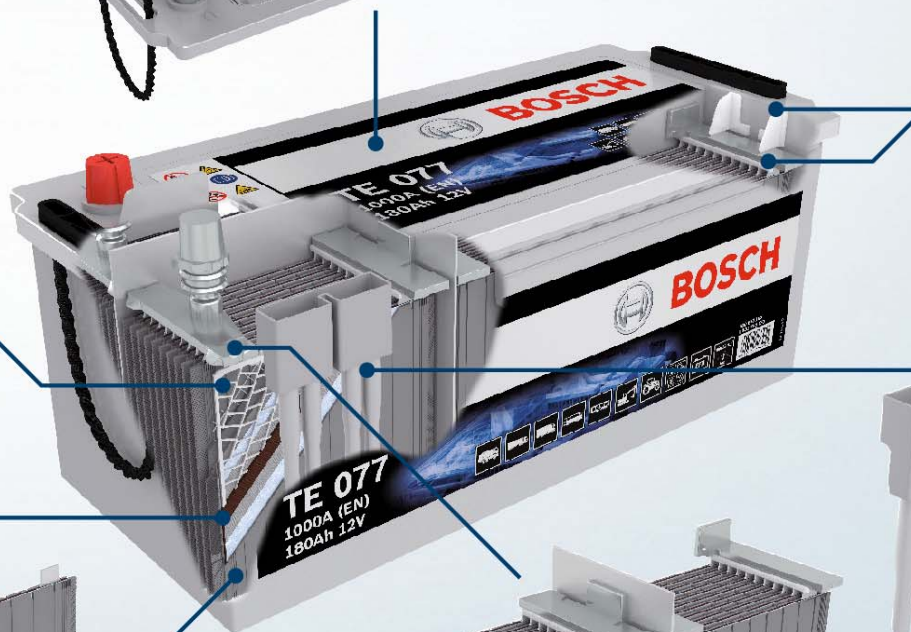


### Ergonomic handles

For easy transport and installation.

### Additional stabilization for shock resistance

Deep-cycle resistance ensured by stabilizing the connectors in the rear cells and by hot gluing all connectors to the plate.



### Mixing elements prevent acid layering

For improving mixing of the electrolyte and to prevent acid layering. The consequence: longer service life and improved deep-cycle resistance.



### Set of plates with particularly robust connection

The central arrangement of the connectors between positive and negative plates ensures additional stability.

